

Műszaki leírás

a MiTek szeglemezes tartók legyártásához

A szeglemezes kötésű tartók alapanyaga fenyő fűrészáru és szeglemez.

A faanyag MSZ 17300/1-2. szélezett fenyő fűrészáru.

A faanyag nedvességtartalma gyártáskor legfeljebb 20 % lehet.

A faanyag minősége az EC5 szerinti C24 (MSZ 15025 szerinti F56 II. vagy DIN 1052 szerinti S10 legyen).

A faanyag mérettűrése ± 1 mm lehet.

A szeglemez MiTek M16H és M14 típusú. A MiTek szeglemezek kizárólagos Magyarországi forgalmazója az I.G.M.-H Kft (2011 Budakalász, Iparos u. 2., tel/fax: 26/-342-675, igminfo@igmh.hu, www.igmh.hu) A MiTek szeglemez Építőipari Műszaki Engedélyének száma: A-31/2006, a CE minősítésének száma: 1224-CPD-0174

A tartók gyártását csak az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs KHT által kiadott engedély alapján működő gyártó cég végezheti.

A tartókba kerülő összes szerkezeti elemnek ÉMI vagy CE minősítéssel kell rendelkezni.

A gyártmányterv dokumentáció tartalma:

- Általános projektinformáció
- Tartók alaprajzi kiosztása
- Tartók gyártmányterve
- Tartók rúdjaiknak szabásterve
- Tartók szeglemezes csomópontjainak részletterve
- Tartók merevítésének részletei
- Helyszíni építési részlettervek
- Szeglemez mennyiségkiírás
- Mennyiségkiírás

Az általános projektinformációban áttekinthetők a gyártandó tartók jelölés szerint, azok darabszáma és vázlatos ábrája.

A tartók rúdjaiknak lesabása a gyártmánytervben lévő szabásterv alapján történik. A szabásterv tartalmazza valamennyi rúdelem teljes hosszát valamint a rúdvégék kialakítását. A rúd helye a számozás alapján a tartó szabástervben ábrázolt vázlatos rajzán látható. Néhány rúd esetében a rúdvéget a síkra merőlegesen (3D vágás) is a szabásterven ábrázolt módon és

szögben le kell vágni ahhoz, hogy az összeállított tartó a többi tartóhoz és a tetőidomhoz illeszkedjen.

A leszabott rúdelemek összeillesztésével minden egyes tartó a tartórajzok alapján összeállítható.

A szeglemezek elhelyezése a csomóponti részlettervek alapján történik. Valamennyi tartó valamennyi szeglemezőnek elhelyezésére külön rajz áll rendelkezésre. Azoknál a csomópontoknál, ahol a szeglemez elhelyezése nincs bekottázva, a szeglemez közepét a vastag ponttal jelölt helyre kell illeszteni és a szeglemezt az ábrázolt pozícióban kell elhelyezni. Ha a szeglemez kottázva van, akkor ennek megfelelően kell elhelyezni. Minden csomópontnál mindkét oldalra kerül szeglemez és e két szeglemez mérete és elhelyezése minden esetben azonos.

A szeglemezek bepréseléséhez présgép szükséges. Más módon (pl. kalapálással) a szeglemezt a fába préselni nem lehet!

A faanyagot a tartók gyártása során, az egyes faelemek leszabása után, de még a tartók összeépítése előtt gomba-rovarölő szerrel kezelni kell áztatással. A védőszernek felhasználható olyan védőszer, mely vegyileg nem kötődik a fához.

Budakalász, 2010. október 27.

Éder Zsolt
TT-13-9247